

DAFTAR PUSTAKA

1. Andriyani, A., & Rumita, R. . Analisa Upaya Pengendalian Kualitas Kain dengan metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) pada Mesin Shuttel Proses Weaving PT.Tiga Manunggal Synthetic Industries.
2. Devani, V., & Wahyuni, F. (2013). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan *Statistical Process Control di Paper Machine 3*, 2–8.
3. Jensen, W. A., & Breneman, J. (2015). *Practical Engineering, Process, and Reliability Statistics. Journal of Quality Technology*(<https://doi.org/10.1080/00224065.2015.11918134>)
4. Nofi erni, & aloysia Ni luh (2016). Usulan Penurunan tingkat cacat pada area perakitan sepatu menggunakan FMEA dan studi waktu di PT. X
<https://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/issue/view/315> 12
5. Kaban, R. (2017). Pengendalian Kualitas Kemasan Plastik *Pouch Menggunakan Statistical Procces Control* (SPC) di PT Incasi Raya Padang. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*,13(1),518. <https://doi.org/10.25077/josi.v13.n1.p518-547.2014>
<http://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/1807>
6. Meri, M., & Wijaya, H. (2017). Analisa Pegendalian kualitas pada produk sms (Sumber Minuman Sehat) dengan metode *Statistical Process Control* (SPC) Studi Kasus Pada PT . Agrimitra Utama Persada Padang, 7(1), 119–126.V
7. Schneider, H., & Stamatis, D. H. (1996). *Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution. Technometrics* (Vol. 38).
<https://doi.org/10.2307/1268911>
8. Tahir, S., Hasni, A., Industri, J. T., Teknik, F., & Malikussaleh, U. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC), 2(1), 29–36.
9. M. Derajat Ampera Jaya. (2014). Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada Section Forming PT . XYZ, 10.
<http://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovasi/article/view/1807>